

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด เดิมชื่อ "บริษัท ไทยอินเตอร์ สตีล กรุ๊ป จำกัด" ได้ก่อตั้งโรงงานที่บริเวณ หมู่ที่ 1 บ้านเนิน ตำบลหนองชุมพล อำเภอบางบาล จังหวัดเพชรบุรี บริเวณด้านหน้าโครงการติดกับทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 4 (ถนนเพชรเกษม) และมีพื้นที่ทั้งหมดประมาณ 74 ไร่ หรือ 118,400 ตารางเมตร โดยเป็นการร่วมทุนระหว่างบริษัทผลิตเหล็กรายหนึ่งของประเทศไทย ที่มีฐานการผลิตปัจจุบันอยู่ในจังหวัดสมุทรปราการกับบริษัทผลิตเหล็กจากประเทศจีน โดยก่อตั้งขึ้นเมื่อวันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2550 แต่ต่อมาผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทผลิตเหล็กจากประเทศจีนได้ขายหุ้นทั้งหมดให้ผู้ถือหุ้นคนไทย ดังนั้นจึงได้ทำการเปลี่ยนชื่อใหม่เป็น "บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด"

ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตของโครงการคือ เหล็กแท่ง (Billet) มีลักษณะเป็นแท่งเหล็กรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า โดยมีหน้าตัด 4 ขนาด ได้แก่ ขนาด 100x100 มม., ขนาด 120x120 มม., ขนาด 130x130 มม. และขนาด 150x150 มม. ซึ่งโครงการสามารถผลิตเหล็กแท่งได้สูงสุด 184,465 ตัน/ปี โดยปัจจุบันรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 มีกำลังการผลิต 422 ตัน/วัน ซึ่งผลิตภัณฑ์ทั้งหมดเก็บไว้ในพื้นที่วางกองผลิตภัณฑ์ (Finish Good Area) และขนถ่ายผลิตภัณฑ์ส่งให้ลูกค้าด้วยรถบรรทุก 10 ล้อ และรถพ่วง ซึ่งตลาดในการจำหน่ายผลิตภัณฑ์จะเป็นตลาดในประเทศทั้งหมด แต่อย่างไรก็ตามโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด นั้น เดิมได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานไปแล้วบางส่วนที่กำลังการผลิตไม่เกิน 80 ตัน/วัน เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2550 และได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย) เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต โดยภายหลังขยายมีกำลังการผลิตรวม 560 ตัน/วัน ซึ่งรายงานฯ ดังกล่าวได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ไปแล้ว เมื่อวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ. 2554 แต่ต่อมากรมโรงงานอุตสาหกรรมทำหนังสือแจ้งว่าใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของส่วนแรกเป็นโมฆะจึงต้องทำการยื่นขออนุญาตใหม่ทั้งหมด (เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2556) ซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) แนะนำให้โครงการต้องดำเนินการแจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดเนื้อหาและเหตุผลในรายงานฯ ให้สอดคล้องกับการยื่นขออนุญาตประกอบกิจการใหม่ที่มีใช้เป็นการขยายโรงงาน ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้พิจารณาก่อนนำไปยื่นขออนุญาตขั้นตอนต่อไป (วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2556)

ดังนั้นโครงการจะขอเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการจากเดิม "โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (ส่วนขยาย)" เป็น "โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)" โดยมีเตาหลอมทั้งหมด 4 ชุด จำนวน 8 เตาเท่าเดิมที่กำลังการผลิต 560 ตัน/วัน รวมทั้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของเนื้อหา รายงานฯ ให้สอดคล้อง

กับชื่อโครงการและเพิ่มเติมข้อมูลสภาพแวดล้อมปัจจุบันใหม่ให้มีความทันสมัยและสอดคล้องกับข้อมูลที่น่าสนใจรายงานฯ แต่ต้องประกอบต่าง ๆ ภายในโครงการยังคงเป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบแล้วเมื่อวันที่ 20 ตุลาคม 2554 ทุกประการ สำหรับโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 ทั้งนี้มีการกำหนดให้โครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ซึ่งตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ในเครือของบริษัท นิติส ซัพพลาย แอนด์เซอร์วิส จำกัด และเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว - 118 เป็นผู้ดำเนินการตรวจติดตามการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) เพื่อเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 2 ประจำปี 2568 (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

1.2 ความเป็นมาของการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เพื่อให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหนังสือเห็นชอบผลการพิจารณารายงานการประเมินทางสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด ซึ่งได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ในเครือของบริษัท นิติส ซัพพลาย แอนด์เซอร์วิส จำกัด และเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว - 118 เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 วัตถุประสงค์การจัดทำรายงาน

- 1) เพื่อสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ)
- 2) เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 3) เพื่อเป็นแนวทางป้องกันและลดมลภาวะที่อาจจะมีผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการและต่อพื้นที่รอบโครงการ
- 4) เพื่อสรุปเป็นข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการนำเสนอกับองค์กรและหน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือข้อระเบียบที่กำหนดไว้ทั้งในส่วนของทางบริษัท และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.4 ขอบเขตของการดำเนินงาน

การจัดทำรายงานฯ จะดำเนินการตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดโดยกองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียดการดำเนินงานดังต่อไปนี้

1.4.1 ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดเพิ่มเติม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตของการดำเนินงานดังต่อไปนี้

- จัดทำตารางเปรียบเทียบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- เหตุผลที่ไม่ปฏิบัติหรือไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้อย่างครบถ้วน
- เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงไปจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมพร้อมให้เหตุผลประกอบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

1.4.2 ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในบริเวณพื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียงโครงการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายละเอียดการตรวจผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตการดำเนินงานดังต่อไปนี้

- แสดงดัชนีในการตรวจวัด วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างตามที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการที่เป็นที่ยอมรับของหน่วยงานราชการไทย

- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมวิเคราะห์ผล และเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานราชการไทย
- แสดงภาพถ่ายขณะทำการเก็บตัวอย่าง ภาพเครื่องมืออุปกรณ์ขณะทำการตรวจวัด และภาพถ่ายสถานที่ตรวจวัด

1.5 แผนการดำเนินงาน

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซอสตีล จำกัด ประจำปี 2568 ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทั่วไป ตรวจวัด 3 สถานี - A1 : อบต.หนองชุมพล - A2 : บ้านเนิน - A3 : วัดบ้านกล้วย	- ผุ่นละอองรวม (TSP) - ผุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ทิศทางและความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ครั้งที่ 1 ช่วง ม.ค. - มิ.ย. และ ครั้งที่ 2 ช่วง ก.ค. - ธ.ค.)	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อากาศ ตรวจวัด 1 จุด - ปล่อง Bag House	- ปริมาณฝุ่น (Particulate)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
 - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.3 ปริมาณฝุ่นบริเวณแหล่งกำเนิด ตรวจวัด 2 จุด - บริเวณเตาหลอม - บริเวณพื้นที่วางกองวัตถุดิบ	- ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) - ฝุ่นทรายซิลิกา (SiO)	- ปีละ 4 ครั้ง	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจวัด 7 จุด - SW1 : บ่อหน่วงน้ำ (ขนาด 2,400 ลบ.ม.) - SW2 : บ่อน้ำข้างโรงงาน - SW3 : หนองน้ำข้างคลองชลประทาน - SW4 : คลองชลประทานด้านทิศเหนือ	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ทีเคเอ็น (TKN) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ปริมาณเหล็ก (Fe)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2.1 คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) - SW5 : คลองชลประทานด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ - SW6 : คลองชลประทานด้านทิศตะวันตก - SW7 : บ่อน้ำของชุมชน														
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัด 3 จุด - UW1 : บ่อน้ำตื้น - UW2 : บ่อน้ำตื้น - UW3 : บ่อบาดาล	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณเหล็ก (Fe) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2.3 คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ตรวจวัด 2 จุด - WW1 : บ่อกักน้ำทิ้ง (อาคารสำนักงาน) - WW2 : บ่อกักน้ำทิ้ง (อาคาร ผลิตและบ้านพักคนงาน)	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - บีโอดี (BOD) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งละลายน้ำ (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ปริมาณเหล็ก (Fe) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเช้ากับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
3. คุณภาพดิน บริเวณโดยรอบโครงการ และในพื้นที่โครงการที่ระดับความลึก 0-5 เซนติเมตร และ 0-20 เซนติเมตร ตรวจวัด 5 จุด - S1 : บริเวณด้านหน้าโครงการ (ทิศตะวันออก)	- ปริมาณเหล็ก (Fe) - ความเป็นกรดด่าง (pH)	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강 จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพดิน (ต่อ) - S2 : บริเวณพื้นที่การเกษตร (ด้านทิศเหนือ) - S3 : บริเวณพื้นที่การเกษตร (ทิศตะวันตก) - S4 : บริเวณพื้นที่การเกษตร (ทิศใต้) - S5 : บริเวณอาคารผลิต														
4. ระดับเสียง บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ ตรวจวัด 4 จุด - N1 : ริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ - N2 : ริมรั้วด้านทิศใต้ของโครงการ - N3 : ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ - N4 : ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของโครงการ	- Leq _{24 ชม.} - Leq _{max} - L _{dn} - L ₉₀ - เสียงรบกวน (ชุมชนบ้านเนิน)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 4 วัน ต่อเนื่อง ครอบคลุม วันทำการ 3 วัน และวันหยุด 1 วัน	-	-	✓	-	-	-	-	-	✓	-	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
 - ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. ระดับเสียง (ต่อ) ระดับเสียงในสถานประกอบการ ตรวจวัด 1 จุด - บริเวณพื้นที่การผลิต	- Noise Contour	- ตรวจวัด เมื่อเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก 3 ปี*	โครงการดำเนินการตรวจวัดเส้นระดับเสียง Noise Contour ล่าสุดวันที่ 4 ธันวาคม 2568											
5. ปริมาณน้ำใช้ - ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำของโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
6. ไฟฟ้าและเชื้อเพลิง - ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าและเชื้อเพลิงของโรงงานและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด
* โครงการวางแผนดำเนินการตรวจวัด Noise Contour ครั้งถัดไปในช่วงปี 2571

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. กากของเสีย - ภายในโครงการ	- รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วใน โรงงาน ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และบันทึกปริมาณกาก ของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
8. มาตรฐานสุข - ภายในโครงการ	- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานในโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และ วิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
8. สาธารณสุข (ต่อ) - สถานีอนามัยตำบลหรือศูนย์บริการ สาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- รวบรวมข้อมูลสถิติภาวะการเจ็บป่วยของประชาชนจากสถานีอนามัยตำบลหรือศูนย์บริการ สาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - บันทึกข้อร้องเรียนด้านสุขภาพของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินการของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความเสี่ยง - พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับการกระบวนการผลิต	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจหาสารโลหะหนักในเลือด (Si & Mn) - ตรวจหาสารโลหะหนักในเลือด (Si & Mn)	- ก่อนทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ก่อนทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ก่อนทำงานและทุก 2 ปี	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
 - ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน (ต่อ) - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานทุกคน - พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมเบ้าเตาหลอม - พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมเบ้าเตาหลอม - พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ตรวจปัสสาวะทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจเอกซเรย์ปอด	- ก่อนทำงานและปีละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
9.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน 9.2.1 ระดับเสียง ตรวจวัด 3 จุด - บริเวณเตาหลอม - บริเวณลานกองวัตถุดิบ (เศษเหล็ก) - บริเวณระบบคักฝุ่นแบบบุงกรอง	- ระดับเสียงภายในโรงงานในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ในหน่วย Leq (8 ชม.)	- ปีละ 4 ครั้ง	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) 9.2.2 ความร้อน ตรวจวัด 3 จุด - บริเวณหน้าเตาหลอม - บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่งแบบต่อเนื่อง - บริเวณพื้นที่วางกอง ผลิตภัณฑ์	- ระดับความร้อน (WBGT °C)	- ปีละ 4 ครั้ง	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓
9.2.3 ฝุ่นละอองและสารเคมี - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอม และบริเวณลานกองวัตถุดิบ (เศษเหล็ก) - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอม - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอม (ซ่อมบำรุงเตาหลอม)	- ปริมาณของฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) ที่ตัวบุคคล - ปริมาณของฟุ้งเหล็กที่ตัวบุคคล - ปริมาณของฝุ่นทรายซิลิกาที่ตัวบุคคล	- ปีละ 4 ครั้ง	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓	-	-	✓

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
9.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - ภายในโครงการ	- สาเหตุ และการแก้ไขปัญหา - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.4 การป้องกันอัคคีภัย - ภายในโครงการ	- ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน กับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการและจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. สังคม-เศรษฐกิจ - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และบริเวณจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนด้าน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยรอบที่ ได้รับผลกระทบ	- สํารวจความคิดเห็นของผู้นำและ ประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้ง โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร - บริเวณ จุดตรวจวัด คุณ ภาพ สิ่งแวดล้อม	- จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด ประจำปี 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ประเมินความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน โดยเฉพาะบริเวณ พื้นที่หลักและพื้นที่รอง เกี่ยวกับ ผลกระทบจากการดำเนินการผลิต และความพึงพอใจในการดำเนินการ ประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ ของโครงการ - บันทึกข้อร้องเรียนด้านผลกระทบ สิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของ โครงการ		-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนด
- ไม่มีการดำเนินการตรวจวัด